

# HI-SCAN™ 10080 EDX-2is

## АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБНАРУЖЕНИЯ ВВ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ БАГАЖНЫХ СИСТЕМ



### Основные характеристики

- Автоматическое обнаружение взрывчатых веществ
- Анализ Zeff для эффективного обнаружения с низким процентом ложных срабатываний
- Высокая пропускная способность - до 1800 единиц багажа в час
- Допущена к применению согласно ЕСАС Стандарт 2
- Анализ содержимого в реальном времени
- Изображения высокого разрешения двух проекций исследуемого предмета доступны для анализа оператора
- Спроектирована для многоуровневых систем безопасности
- Туннель с размерами 107x81 см позволяет досматривать габаритный багаж
- Полностью интегрируется в автоматические конвейерные системы и компьютерные сети с маршрутизацией рентгенотелевизионных изображений, многоуровневым принятием решений, архивированием и TIP

Рентгенотелевизионная установка с автоматическим обнаружением взрывчатых веществ **HI-SCAN 10080 EDX-2is** представляет собой дальнейшее развитие апробированной технологии Smiths Detection.

Параметры установки соответствуют всем требованиям, предъявляемым к досмотровому оборудованию в условиях сплошной проверки багажа.

Современные технические решения использованы при создании блока рентгеновского излучения, подсистемы детектирования, системы автоматической обработки изображений установки. Это позволяет **HI-SCAN 10080 EDX-2is** демонстрировать высочайшие показатели обнаружения в своем классе.

Размеры туннеля 107 x 81 см (Ш x В) обеспечивают досмотр негабаритных предметов, что избавляет от необходимости прибегать к альтернативным технологиям.

Максимальная длина досматриваемого объекта составляет 3,8 метра. Благодаря низкому проценту ложных срабатываний и скорости конвейера 0,5 м/с установка способна обрабатывать до 1800 объектов в час.

Скорость конвейера 0,5 м/с кроме того позволяет легко интегрировать **HI-SCAN 10080 EDX-2is** в автоматические конвейерные системы и многоуровневые системы досмотра.

Установленная на Уровне 1 досмотра установка **HI-SCAN 10080 EDX-2is** автоматически досматривает все предметы.

При этом те из них, в которых опасное и запрещенное содержимое обнаружено, перемещаются на следующие уровни досмотра, тогда как все остальные предметы направляются в пункт конечного следования.

В случае обнаружения на Уровне 1 опасного и запрещенного содержимого, многоуровневая система досмотра автоматически направляет предметы на Уровень 2 для дальнейшего изучения рентгенотелевизионных изображений оператором. При необходимости предмет направляется на Уровень 3.

С повышением уровня безопасности растут затраты времени на анализ предмета и его содержимого. Низкий процент ложных тревог **HI-SCAN 10080 EDX-2is** позволяет гибко построить эффективный досмотр на последующих уровнях досмотра в соответствии с планом обеспечения безопасности.

Автоматическое обнаружение угроз с низким процентом ложных тревог при высокой пропускной способности позволяет уменьшить количество сотрудников службы безопасности охраняемого объекта и снизить соответствующие издержки.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ HI-SCAN 10080 EDX-2is

## Общие характеристики

Размеры туннеля	1070 (Ш) x 810 (В) мм
Максимальные размеры объекта	1060 (Ш) x 800 (В) x 3800 (Д) мм
Высота конвейера	Примерно 800 мм (Регулируемые по высоте ножи)
Скорость конвейера при частоте сети питания 50 Гц	0,5 м/с
Максимальная равномерная нагрузка на конвейер	75 кг/м <sup>2</sup> (200 кг)
Сохранность фотопленок	Гарантирована для чувствительности до ISO 1600 (33 DIN)
Сохранность носителей информации	Не повреждает такие носители информации, как кассеты, дискиеты и жесткие диски
Режим работы	Непрерывный

## Автоматическое обнаружение взрывчатых веществ

Анализ в режиме реального времени	С помощью высокопроизводительных параллельных вычислений
Пропускная способность	Типично: 1200-1800 объектов/час (длина объекта 1300-800 мм, соответственно)
Дистанция между объектами	Мин. 0,2 м

## Генератор рентгеновского излучения

Количество генераторов	2
Анодное напряжение	140 кВ
Анодный ток	Макс. 5 мА
Расхождение луча	70°
Направление излучения	Диагональное (снизу вверх) и горизонтальное

## Система детектирования

Детекторный модуль	2 Г-образных детекторных линейки, фотодиоды с высокоэффективными сцинтилляционными детекторами
--------------------	--

## Дополнительные характеристики

Функции системной диагностики	Автоматическая диагностика при включении и мониторинг состояния в процессе работы
Опции	Интерфейсы для управления внешней конвейерной системой

## Эксплуатационные характеристики

Радиационная безопасность	Соответствует санитарным правилам РФ и всем другим действующим российским и зарубежным законам и нормам, касающимся устройств с рентгеновским излучением.
Электромагнитная совместимость	Соответствует нормам помехоэмиссии и помехоустойчивости по базовым стандартам МЭК 61000-4 для оборудования класса А
Уровень шума	60 дБА
Диапазон рабочих температур	От +5°C до +40°C
Диапазон температур хранения	От -15°C до +60°C
Относительная влажность воздуха	При температуре +20°C от 10% до 90% (без конденсата)
Источник питания	400 В переменного тока; трехфазное 50/60 Гц ±3 Гц
Потребляемая мощность	6 кВА
Класс защиты клавиатуры	IP 54
Габаритные размеры	2900 (Д) x 2140 (Ш) x 1900 (В) мм
Вес	Стандарт: 3080 кг; Опция с длинным конвейером - 3230 кг (без учета пульта управления, клавиатуры, монитора и т.д.)
Механическая конструкция	Стальной каркас со стальными панелями, смонтированный на роликах



Для получения информации о продукции, сбыте и услугах посетите, пожалуйста, сайт [неоскан.рф](http://неоскан.рф)

117342, Россия, Москва, ул. Бутлерова, д.17; офис 205. Тел.: +7 499 110-22-42; e-mail: [info@neo-scan.ru](mailto:info@neo-scan.ru); [неоскан.рф](http://неоскан.рф)